

¿Es su producto muy viscoso, sensibles a la presión, pegajoso, abrasivo o contiene sólidos?

La reproducción de todos los parámetros es algo crucial en la dosificación de productos muy viscosos. Hay que tener en cuenta los cambios en el flujo de los productos y su viscosidad. También tenemos que tener muy en cuenta la correcta adaptación a las condiciones medioambientales. ViscoTec es la solución perfecta cuando necesitamos sistemas de dosificación de alta viscosidad.

Nuestra tecnología- nuestra ventaja

En el corazón de cada aplicación se encuentran nuestras bombas de vaciado mediante sistema de desplazamiento rotativo. La interacción entre un rotor de movimiento excéntrico y un estator hace que se adapte perfectamente a las condiciones de aplicación, con unas características de dosificación perfectas gracias a su sistema de pistón móvil. Su geometría asegura un volumen constante por rotación proporcional al ángulo de rotación, consiguiendo así unos resultados perfectos.

Principio del pistón sin fin

- Dosificación sin pulsaciones
- Permite operar en modo reverso
- Gran capacidad de succión
- Funcionamiento suave
- Contrapresión sin efecto sobre la cantidad dosificada / tasa de flujo
- Precisión de dosificación hasta +/- 1%
- Cantidad a dosificar ajustable
- Sin espacios muertos dentro de la bomba

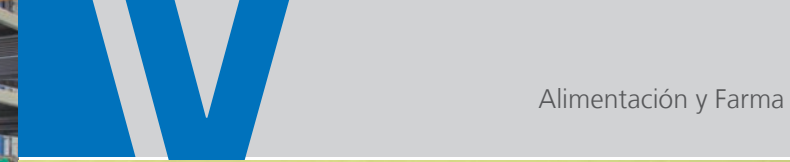


ViscoTec es una firma especializada en soluciones para el relleno, vaciado y dosificación de productos viscosos. Proveemos la experiencia necesaria para desarrollar las soluciones a medida para nuestros clientes con el fin de resolver cualquier necesidad.

ViscoTec Pumpen- und Dosiertechnik GmbH fué fundada en 1997. Procedente de la antigua Resch Maschinenbau GmbH. 20 años de experiencia y soluciones instaladas en todo el mundo nos avalan.

Contacto

PROSEC SL
c/del Centro, 48
45200 Illescas (Toledo)
Spain
Tel. +34 925 54 20 89
Fax + 34 925 51 90 45
info@prosec-es.net
www.prosec-es.net

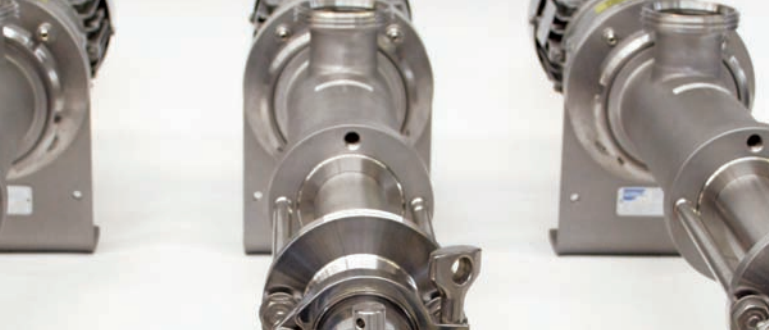


Alimentación y Farma



Sistemas de rellenado y dosificación para productos viscosos





Bombas de dosificación

Las bombas de vaciado ViscoTec cumplen todos los requisitos para dosificar productos viscosos como yoghurt, helados, quesos, salsas, así como cremas, pomadas, lápices de labios o máscaras. También están preparadas para productos abrasivos, o sensibles a cambios de temperatura. Trabajan sin problema con productos pegajosos o con contenido sólido. Se ha prestado una particular atención a la facilidad de limpieza del sistema.

La cuidadosa selección de los elastómeros garantiza la fiabilidad de estas bombas incluso si se utilizan elementos de limpieza agresivos o altas temperaturas. Todas las partes son foodsafe y cumplen con la norma FDA.

Hygienic Dosing Pump RD



RD

La serie RD ha sido diseñada hasta el último detalle pensando en su facilidad de limpieza - pasando la prueba del EHEDG con gran nota. Perfecta para dosificar cantidades desde 1.5 ml hasta contenedores grandes. La serie RD optimizará sus sistemas de dosificado.

Quick-Clean Dosing Pump VFL



VFL

Con la serie RD, se consigue una gran facilidad de limpieza y durabilidad del sistema. Además, la fortaleza de estas bombas dosificadoras son su gran facilidad para el montaje y desmontaje, pudiendo ser desmontadas, limpiadas y montadas de nuevo en minutos..



Unidades dosificadoras

Las unidades dosificadoras de Viscotec se usan en sofisticadas aplicaciones para productos de alta viscosidad o difíciles de dosificar. No sólo son adecuadas para estos productos sino que también ofrecen al usuario ventajas por su fácil manejo y su versatilidad, pudiendo usarse como unidades independientes o integrándolas en complejos sistemas de rellenado.

Combinadas con el sistema de control ViscoDosII, se obtiene una unidad de dosificación en la que todos los componentes encajan a la perfección.



ViscoDosII



Unidad de Control ViscoDosII

Con ViscoDosII, tendrá un sistema de dosificación fácil de manejar y operar, y que le proveerá una gran flexibilidad, ajustándose a las variantes condiciones de servicio, permitiendo una dosificación perfecta. Tendrá la ventaja de un único sistema de control que le permitirá gestionar el volumen de dosificación deseado, de una manera simple y precisa. Este control puede ser usado para cualquier bomba volumétrica.



Sistemas de vaciado

Tan importante como una dosificación y relleno exacto es el vaciado. Nuestro sistema de vaciado de barriles está diseñado para vaciar el producto en un contenedor, a la vez que puede alimentar un sistema de rellenado gracias a un regulador de presión opcional. Según la unidad se pueden llegar a tasas de hasta 80 litros / minuto.

ViscoMT



Sistema de vaciado ViscoMT

- Para productos de alta-media viscosidad (hasta 5,000,000 mPas!)
- Elemento residual < 1%
- Tamaños de barril desde 1 litro a 1,500 litros
- Vaciado completo del barril gracias a su sistema con juntas especiales
- Velocidad de vaciado ajustable electrónicamente
- No escape of medium at the side, as follower plate operates almost without pressure
- Vaciado continuo, sin pulsaciones
- Fácil manejo
- Con la unidad de dosificación ViscoDosII es posible dosificar directamente desde el barril.